



排污许可证

(副本)

中华人民共和国生态环境部监制

南平市生态环境局印制

持证须知

一、本证根据《排污许可管理办法（试行）》及相关文件制定和发放。

二、应当在生产经营场所内方便公众监督的位置悬挂本证正本。禁止涂改、伪造本证。禁止以出租、出借、买卖或者其他非法方式转让本证。

三、本证应当包含持证单位所有纳入排污许可管理的废水和废气排放口，未载明但排放废水和废气的，属于违法行为。

四、应当严格按照本证规定的许可事项排放污染物，并严格遵守本证中的各项管理要求。配合县级以上生态环境主管部门的工作人员进行监督检查，如实反映情况并提供有关资料。

五、应当在本证有效期届满前三十个工作日内向原核发生态环境主管部门提出延续申请本证，未提出延续申请的，核发生态环境主管部门有权依法注销本证。

六、持证单位应当在基本信息、许可事项发生变更以及存在原址改扩建建设项目或者进行排污权交易后按照《排污许可管理办法（试行）》规定的时限及时申请变更本证。

七、在排污许可证有效期内，国家和地方污染物排放标准、总量控制要求或者地方人民政府依法制定的限期达标规划、重污染天气应急预案发生变化时，持证单位应及时申请变更排污许可证。

排污许可证目录

第一册	1
一、排污单位基本情况.....	2
二、大气污染物排放.....	3
（一）排放口.....	3
（二）有组织排放许可限值.....	7
（三）无组织排放许可条件.....	15
（四）特殊情况下许可限值.....	19
（五）排污单位大气排放总许可量.....	21
三、水污染物排放.....	22
（一）排放口.....	22
（二）排放许可限值.....	24
四、噪声排放信息.....	27
五、固体废物排放信息.....	28
六、环境管理要求.....	31
（一）自行监测.....	31
（二）环境管理台账记录.....	55
（三）执行（守法）报告.....	56
（四）信息公开.....	57
（五）其他控制及管理要求.....	58
七、许可证变更、延续记录.....	59
八、其他许可内容.....	59
第二册	60
九、排污单位登记信息.....	61
（一）主要产品及产能.....	61
（二）主要原辅材料及燃料.....	67
（三）产排污节点、污染物及污染治理设施.....	69
（四）排污权使用和交易信息.....	83
十、补充登记信息.....	84
十一、附图和附件.....	85

排污许可证 副本 第一册



证书编号：91350000158143319Q001P

单位名称：福建省南平铝业股份有限公司

注册地址：福建省南平市工业路 65 号

行业类别：铝压延加工，铝冶炼，工业炉窑

生产经营场所地址：福建省南平市工业路 65 号

统一社会信用代码：91350000158143319Q

法定代表人（主要负责人）：李翔

技术负责人：程碧权

固定电话：0599-8737166 移动电话：13950600817

有效期限：自 2021 年 09 月 02 日起至 2026 年 09 月 01 日止

发证机关：（公章）南平市生态环境局

发证日期：2021 年 09 月 02 日

一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	福建省南平铝业股份有限公司	注册地址	福建省南平市工业路 65 号
邮政编码	353000	生产经营场所地址	福建省南平市工业路 65 号
行业类别	铝压延加工，铝冶炼，工业炉窑	投产日期	1958-10-16
生产经营场所中心经度	118° 11' 10.07"	生产经营场所中心纬度	26° 38' 57.23"
组织机构代码		统一社会信用代码	91350000158143319Q
技术负责人	程碧权	联系电话	13950600817
所在地是否属于大气重点控制区	否	所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	否	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	否
是否位于工业园区	是	所属工业园区名称	福建南平工业园区
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	重点管理
主要污染物类别	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水		
主要污染物种类	<input checked="" type="checkbox"/> 颗粒物 <input checked="" type="checkbox"/> SO ₂ <input checked="" type="checkbox"/> NO _x <input type="checkbox"/> VOCs <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（氟化物,硫酸雾,氟化氢,林格曼黑度）	<input checked="" type="checkbox"/> COD <input checked="" type="checkbox"/> 氨氮 <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（pH 值,石油类,氟化物（以 F-计）,悬浮物）	
大气污染物排放形式	<input checked="" type="checkbox"/> 有组织 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织	废水污染物排放规律	<input checked="" type="checkbox"/> 连续排放，流量稳定
大气污染物排放执行标准名称	锅炉大气污染物排放标准 GB 13271-2014,大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996,铝工业污染物排放标准 GB 25465-2010,工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996		
水污染物排放执行标准名称	污水综合排放标准 GB8978-1996		

二、大气污染物排放

(一) 排放口

表 2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA002	电解烟囱 2	二氧化 硫, 颗粒 物, 氟化 物	118° 11' 22.02"	26° 38' 54.85"	70	6.5	80	
2	DA007	残级压脱 机布袋排 放口	颗粒物	118° 11' 25.44"	26° 38' 58.34"	20	1.5	常温	
3	DA008	磷铁环压 脱机排放 口	颗粒物	118° 11' 24.72"	26° 38' 58.49"	20	1.5	常温	
4	DA009	中频炉排 放口	颗粒物	118° 11' 24.32"	26° 38' 53.66"	20	1.5	常温	
5	DA010	电解质布 袋排放口 2	颗粒物	118° 11' 15.65"	26° 38' 57.66"	20	1.5	常温	
6	DA011	铝渣回收 工序排气 筒	颗粒物	118° 11' 29.08"	26° 38' 57.91"	20	0.6	60	无

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
7	DA012	1#立式喷涂生产线 1#喷枪粉尘废气排气筒	颗粒物	118° 11' 16.01"	26° 38' 50.35"	15	0.6	常温	
8	DA013	1#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气筒	颗粒物	118° 11' 16.40"	26° 38' 50.57"	15	0.6	常温	
9	DA014	2#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪废气排气筒	颗粒物	118° 11' 19.97"	26° 38' 49.20"	15	0.6	常温	
10	DA015	1#立式喷涂生产线 固化炉废气排气筒	颗粒物	118° 11' 15.25"	26° 38' 49.96"	15	0.6	常温	
11	DA016	2#立式喷涂生产线 固化炉废气排气筒	颗粒物	118° 11' 17.48"	26° 38' 50.03"	15	0.6	常温	
12	DA017	3#立式喷涂生产线 固化炉废	颗粒物	118° 11' 19.50"	26° 38' 49.96"	15	0.6	常温	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
		气排气筒							
13	DA018	2#立式粉末喷涂生产线 2#喷枪废气排气筒	颗粒物	118° 11' 17.63"	26° 38' 49.81"	15	0.6	常温	
14	DA019	3#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪废气排气筒	颗粒物	118° 11' 18.10"	26° 38' 49.67"	15	0.6	常温	
15	DA020	3#立式粉末喷涂生产线 2#喷枪废气排气筒	颗粒物	118° 11' 18.10"	26° 38' 48.95"	15	0.6	常温	
16	DA021	1#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒 1	硫酸雾, 氟化氢	118° 11' 15.40"	26° 38' 50.21"	15	0.6	常温	
17	DA022	3#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	氟化氢, 硫酸雾	118° 11' 19.18"	26° 38' 48.88"	15	0.6	常温	
18	DA023	2#立式喷涂生产线	硫酸雾, 氟化氢	118° 11' 17.09"	26° 38' 50.03"	15	0.6	常温	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
		酸雾废气 排气筒 1							
19	DA024	熔铸工序 1#、2#生 产线除碱 工序排气 筒	颗粒物, 氟化物	118° 11' 28.28"	26° 38' 54.74"	20	1.0	50	
20	DA025	3#熔铸生 产线除碱 工序排气 筒	氟化物, 颗粒物	118° 11' 26.66"	26° 38' 53.52"	20	1.0	50	无
21	DA026	熔铸工序 1#熔-保 炉组废气 排气筒	颗粒物, 氮氧化 物, 氟化 物	118° 11' 26.99"	26° 38' 53.38"	25	1.15	60	
22	DA027	熔铸工序 2#熔-保 炉组废气 排气筒	氟化物, 氮氧化 物, 颗粒 物	118° 11' 28.93"	26° 38' 53.05"	25	1.25	60	
23	DA028	熔铸工序 3#熔-保 炉组废气 排气筒	氮氧化 物, 颗粒 物, 氟化 物	118° 11' 27.60"	26° 38' 57.37"	25	1.2	60	
24	DA029	燃油锅炉 废气烟囱	林格曼黑 度, 氮氧 化物, 二	118° 11' 10.75"	26° 39' 2.70"	8	0.5	60	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
			氧化硫, 颗粒物						

(二) 有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											
1	DA002	电解烟囱 2	二氧化硫	200mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
2	DA002	电解烟囱 2	氟化物	3.0mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	DA002	电解烟囱 2	颗粒物	20mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
4	DA026	熔铸工序 1#熔-保炉组废气排气筒	氟化物	6mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
5	DA026	熔铸工序 1#熔-保炉组废气排气筒	颗粒物	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
6	DA026	熔铸工序 1#熔-保炉组废气排气筒	氮氧化物	240mg/Nm3	2.85	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
7	DA027	熔铸工序 2#熔-保炉组废气排气筒	氮氧化物	240mg/Nm3	2.85	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	DA027	熔铸工序 2#熔-保炉组废气排气筒	氟化物	6mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
9	DA027	熔铸工序 2#熔-保炉组废气排气筒	颗粒物	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
10	DA028	熔铸工序 3#熔-保炉组废气排气筒	氟化物	6mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
11	DA028	熔铸工序 3#熔-保炉组废气排气筒	颗粒物	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
12	DA028	熔铸工序 3#熔-保炉组废气排气筒	氮氧化物	240mg/Nm3	2.85	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
主要排放口合计		颗粒物			211.836000	211.836000	211.836000	211.836000	211.836000	/	
		SO2			459	459	459	459	459	/	
		NOx			59.160000	59.160000	59.160000	59.160000	59.160000	/	
		VOCs			/	/	/	/	/	/	
		氟化物			27.559000	27.559000	27.559000	27.559000	27.559000	/	
一般排放口											
1	DA007	残级压脱机布袋排放口	颗粒物	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
2	DA008	磷铁环压脱机排放口	颗粒物	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	DA009	中频炉排放口	颗粒物	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
4	DA010	电解质布袋排放口 2	颗粒物	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
5	DA011	铝渣回收工序排气筒	颗粒物	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
6	DA012	1#立式喷涂生产线 1#喷枪粉尘废气排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
7	DA013	1#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	DA014	2#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪废气排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
9	DA015	1#立式喷涂生产线固化炉废	颗粒物	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		气排气筒									
10	DA016	2#立式喷涂生产线固化炉废气排气筒	颗粒物	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
11	DA017	3#立式喷涂生产线固化炉废气排气筒	颗粒物	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
12	DA018	2#立式粉末喷涂生产线 2#喷枪废气排气筒	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
13	DA019	3#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪废气	颗粒物	120mg/Nm3	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		排气筒									
14	DA020	3#立式粉末喷涂生产线 2#喷枪废气排气筒	颗粒物	120mg/Nm ³	3.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
15	DA021	1#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒 1	硫酸雾	45mg/Nm ³	1.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
16	DA021	1#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒 1	氟化氢	9.0mg/Nm ³	0.10	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
17	DA022	3#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	硫酸雾	45mg/Nm ³	1.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
18	DA022	3#立式	氟化氢	9.0mg/Nm ³	0.10	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		喷涂生产线酸雾废气排气筒									
19	DA023	2#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒1	硫酸雾	45mg/Nm ³	1.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
20	DA023	2#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒1	氟化氢	9.0mg/Nm ³	0.10	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
21	DA024	熔铸工序1#、2#生产线除碱工序排气筒	颗粒物	120mg/Nm ³	5.9	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
22	DA024	熔铸工序1#、2#生产	氟化物	9.0mg/Nm ³	0.17	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		线除碱工序排气筒									
23	DA025	3#熔铸生产线除碱工序排气筒	氟化物	9.0mg/Nm ³	0.17	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
24	DA025	3#熔铸生产线除碱工序排气筒	颗粒物	120mg/Nm ³	5.9	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
25	DA029	燃油锅炉废气烟囱	林格曼黑度	1mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
26	DA029	燃油锅炉废气烟囱	颗粒物	60mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
27	DA029	燃油锅炉废气烟囱	二氧化硫	300mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
28	DA029	燃油锅炉废气烟囱	氮氧化物	400mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
一般排放口合计		颗粒物			/	/	/	/	/	/	/
		SO2			/	/	/	/	/	/	/
		NOx			/	/	/	/	/	/	/
		VOCs			/	/	/	/	/	/	/
		氟化物			/	/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计											
全厂有组织排放总计		颗粒物			211.836	211.836	211.836	211.836	211.836	211.836	
		SO2			459	459	459	459	459	459	
		NOx			59.16	59.16	59.16	59.16	59.16	59.16	
		VOCs			/	/	/	/	/	/	
		氟化物			27.559	27.559	27.559	27.559	27.559	27.559	

主要排放口备注信息
无
一般排放口备注信息
无
全厂有组织排放总计备注信息
无

(三) 无组织排放许可条件

表 4 大气污染物无组织排放

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	MF0040	U3 南铝熔铸	颗粒物	所有产生	工业炉窑大气污	25mg/N	无	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		3#生产线无组织粉尘		设备及转运点均集气罩、除尘设施	染物排放标准 GB 9078-1996	m3							
2	MF0032	铝渣回收工序	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	25mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	MF0033	铝渣回收工序	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	25mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
4	MF0034	熔铸工序 1#熔-保护组废气	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	25mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
5	MF0035	熔铸工序 1#熔-保护组废气	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	25mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
6	MF0036	熔铸工序 2#熔-保护组废气	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	25mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
7	MF0043	熔铸工序 2#熔-保护组废气	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	25mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	MF0045	熔铸工序 3#熔-保护组废气	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准	25mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		气			GB 9078-1996								
9	MF0039	熔铸工序 3# 熔-保炉组废气	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	25mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
10	MF0041	转盘式除碱设施	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	25mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
11	MF0042	转盘式除碱设施	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	25mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
12	MF0003	物料堆存	二氧化硫	氧化铝、氟化盐等粉料物料均在库房、筒仓等封闭贮存, 同时在拆袋处设置集气罩、布袋除尘设施	铝工业污染物排放标准 GB 25465-2010	0.5mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
13	MF0003	物料堆存	颗粒物	氧化铝、氟化盐等粉料物料均在库房、筒	铝工业污染物排放标准 GB 25465-2010	1.0mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
				仓等封闭贮存, 同时在拆袋处设置集气罩、布袋除尘设施									
14	MF0003	物料堆存	氟化物	氧化铝、氟化盐等粉料物料均在库房、筒仓等封闭贮存, 同时在拆袋处设置集气罩、布袋除尘设施	铝工业污染物排放标准 GB 25465-2010	0.02mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计					颗粒物			/	/	/	/	/	/
					S02			/	/	/	/	/	/
					NOx			/	/	/	/	/	/
					VOCs			/	/	/	/	/	/
					氟化物			/	/	/	/	/	/

(四) 特殊情况下许可限值

表 5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限值	许可日排放量限值 (kg/d)	许可月排放量限值 (t/m)
环境质量限期达标规划要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
重污染天气应对要求					

主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	N0x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	N0x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	N0x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	N0x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息
其他特殊情况备注信息
/

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

（五）排污单位大气排放总许可量

表 6 企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	211.836000	211.836000	211.836000	211.836000	211.836000
2	SO ₂	459	459	459	459	459
3	NO _x	59.160000	59.160000	59.160000	59.160000	59.160000
4	VOCs	/	/	/	/	/
5	氟化物	27.559000	27.559000	27.559000	27.559000	27.559000

企业大气排放总许可量备注信息

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

三、水污染物排放

(一) 排放口

表 7 废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
1	DW001	南铝废水一站排	118° 11' 0.56"	26° 39' 7.20"	直接进入江河、湖、库等水环境	连续排放，流量稳定	/	闽江南平市延平区段	III类	118° 11' 25.37"	26° 38' 17.99"	无

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
2	DW002	南铝废水处理二站排放口	118° 11' 13.99"	26° 38' 46.50"	直接进入江河、湖、库等水环境	连续排放，流量稳定	/	闽江南平市延平区段	III类	118° 11' 25.08"	26° 38' 17.84"	无

表 8 入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			名称	编号	批复文号	
1	DW001	南铝废水一站排放口	福建省南平铝业股份有限公司入河排污口	350702B81	/	无
2	DW002	南铝废水处理二站排放口	福建省南平铝业股份有限公司入河排污口	350702B81	/	无

表 9 雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
1	DW002	南铝废水处理二站排放口	118° 11' 14.46"	26° 38' 46.64"	直接进入江河、湖、库等水环境	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	降雨时	闽江南平市延平区段	III类	118° 11' 22.81"	26° 38' 18.67"	

(二) 排放许可限值

表 10 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口									
主要排放口合计		CODcr							
		氨氮							

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
一般排放口									
1	DW001	南铝废水 一站排放 口	化学需氧 量	100mg/L	/	/	/	/	/
2	DW001	南铝废水 一站排放 口	氟化物(以 F-计)	10mg/L	/	/	/	/	/
3	DW001	南铝废水 一站排放 口	pH 值	6-9	/	/	/	/	/
4	DW001	南铝废水 一站排放 口	氨氮 (NH3-N)	15mg/L	/	/	/	/	/
5	DW001	南铝废水 一站排放 口	石油类	5mg/L	/	/	/	/	/
6	DW001	南铝废水 一站排放 口	悬浮物	70mg/L	/	/	/	/	/
7	DW002	南铝废水 处理二站 排放口	氨氮 (NH3-N)	15mg/L	/	/	/	/	/
8	DW002	南铝废水 处理二站 排放口	化学需氧 量	100mg/L	/	/	/	/	/
9	DW002	南铝废水	石油类	5mg/L	/	/	/	/	/

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
		处理二站 排放口							
10	DW002	南铝废水 处理二站 排放口	pH 值	6-9	/	/	/	/	/
11	DW002	南铝废水 处理二站 排放口	氟化物(以 F-计)	10mg/L	/	/	/	/	/
12	DW002	南铝废水 处理二站 排放口	悬浮物	70mg/L	/	/	/	/	/
一般排放口合计		CODcr							
		氨氮							
全厂排放口总计									
全厂排放口总计		CODcr			/	/	/	/	/
		氨氮			/	/	/	/	/

主要排放口备注信息
无
一般排放口备注信息
无
全厂排放口备注信息
无

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

四、噪声排放信息

表 11 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB (A)	夜间, dB (A)	

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB (A)	夜间, dB (A)	
稳态噪声	06 至 22	22 至 06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	65	55	
频发噪声						
偶发噪声						

五、固体废物排放信息

表 12 固体废物基础信息表

固体废物基础信息表									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08 900-249-08	T, I	/	液态（高浓度液态废物 L）	铝挤压生产线	委托处置	
2	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物, S）	铝挤压生产线	委托处置	
3	危险废物	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/	HW09 900-006-09	T	/	液态（高浓度液态废物	铝挤压生产线	委托处置	

		水、烃/水混合物或乳化液				L)			
4	危险废物	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08 900-218-08	T, I	/	液态（高浓度液态废物L)	铝挤压生产线	委托处置	
5	危险废物	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	HW48 321-034-48	T, R	/	固态（固态废物，S)	熔炼，铝挤压生产线，铝渣回收	委托处置	
6	危险废物	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	HW17 336-064-17	T/C	/	固态（固态废物，S)	铝挤压生产线，熔炼	委托处置	
7	危险废物	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗	HW35 900-399-35	C, T	/	固态（固态废物，S)	铝件化学氧化生产线	委托处置	

		粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣							
8	危险废物	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	HW13 900-015-13	T	/	固态（固态废物，S）	铝件化学氧化生产线	委托处置	
9	危险废物	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48 321-024-48	R, T	/	固态（固态废物，S）	铝渣回收	委托处置	
10	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S）	熔炼	委托处置	
11	危险废物	电解铝生产过程产生的炭渣	HW48 321-025-48	T	/	固态（固态废物，S）	电解单元	委托处置	
12	危险废物	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	HW48 321-023-48	T	/	固态（固态废物，S）	原料单元，阳极组装及残极处理单元	委托处置	

表 13 自行贮存和自行利用/处置设施信息表

固体废物类别		自行贮存和自行利用/处置设施基本信息		
设施名称		设施编号	位置	经度 纬度
设施类型				

是否符合相关标准要求（贮存设施填报）			自行利用/处置方式（处置设施填报）							
自行贮存/利用/处置能力			单位	面积（贮存设施填报 m2）						
自行贮存/利用/处置危险废物基本信息										
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注	
污染防控技术要求										
注：设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。										

委托贮存/利用/处置环节污染防控技术要求：

六、环境管理要求

（一）自行监测

表 14 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA002	电解烟囱2	烟气流速, 烟气	氟化物	手工					连续采样, 至少3个	1次/月	大气固定污染源氟化物的测定 离子选择电极法 HJ/T 67-2001	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				温度, 氧含量, 烟道截面积, 烟气量										
2	废气	DA002	电解烟囱2	烟气流速, 烟气温度, 氧含量, 烟道截面积, 烟气量	二氧化硫	自动	是	二氧化硫在线监测仪	电解烟囱2排放口	是	连续采样至少3个	1次/6小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法 HJ/T 56-2000	自动监测仪器故障期间采用手工监测
3	废气	DA002	电解烟囱2	烟气流速, 烟气	颗粒物	自动	是	颗粒物自动监测仪	电解烟囱2排放口	是	连续采样, 至少3个	1次/6小时	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T	自动监测仪器故障期间采用

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				温度, 氧含量, 烟道截面积, 烟气量									16157-1996	手工监测
4	废气	DA007	残级压脱机布袋排放口	烟气量, 烟道截面积, 烟气流速, 烟气温度, 氧含量	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无
5	废气	DA008	磷铁环压脱机排放	烟气量, 烟道截面	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			口	积, 烟气流速, 烟气温度, 氧含量									16157-1996	
6	废气	DA009	中频炉排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 氧含量	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无
7	废气	DA010	电解质布袋排放口	烟道截面积, 烟气	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			2	流速, 烟气温度, 烟气量, 氧含量									16157-1996	
8	废气	DA011	铝渣回收工序排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气量, 氧含量	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无
9	废气	DA012	1#立式喷涂生产线1#喷枪粉尘废	烟气流速, 烟气温度, 烟道	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			气排气筒	截面积, 烟气流速, 烟气温, 氧含量										
10	废气	DA013	1#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气筒	烟气流速, 烟气温, 烟道截面积, 烟气流速, 烟气温, 氧含量	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无
11	废气	DA014	2#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪废气	烟气流速, 烟气温, 烟道	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			气排气筒	截面积, 烟气量, 氧含量										
12	废气	DA015	1#立式喷涂生产线固化炉废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无
13	废气	DA016	2#立式喷涂生产线固化炉废气排	烟气流速, 烟气温度, 烟道	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			气筒	截面积, 烟气量, 氧含量										
14	废气	DA017	3#立式喷涂生产线固化炉废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无
15	废气	DA018	2#立式粉末喷涂生产线2#喷枪废气	烟气流速, 烟气温度, 烟道	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			气排气筒	截面积, 烟量, 氧含量										
16	废气	DA019	3#立式粉末喷涂生产线1#喷枪废气排气筒	烟气流速, 烟道截面积, 烟量, 氧含量, 烟气温	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无
17	废气	DA020	3#立式粉末喷涂生产线2#喷枪废气排	烟气流速, 烟温, 烟道截面	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			气筒	积, 烟量, 氧含量										
18	废气	DA021	1#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒1	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟量, 氧含量	氟化氢	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源废气氟化氢的测定 离子色谱法(暂行) HJ 688-2013	无
19	废气	DA021	1#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒1	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面	硫酸雾	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源废气硫酸雾测定 离子色谱法(暂行) HJ 544-2009	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				积, 烟气量, 氧含量										
20	废气	DA022	3#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量	氟化氢	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源废气氟化氢的测定 离子色谱法(暂行) HJ 688-2013	无
21	废气	DA022	3#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面	硫酸雾	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源废气硫酸雾测定 离子色谱法(暂行) HJ 544-2009	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				积, 烟气量, 氧含量										
22	废气	DA023	2#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒1	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量	氟化氢	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源废气氟化氢的测定 离子色谱法(暂行) HJ 688-2013	无
23	废气	DA023	2#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒1	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面	硫酸雾	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源废气硫酸雾测定 离子色谱法(暂行) HJ 544-2009	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				积, 烟气量, 氧含量										
24	废气	DA024	熔铸工序1#、2#生产线除碱工序排气筒	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟气量	氟化物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	大气固定污染源氟化物的测定 离子选择电极法 HJ/T 67-2001	无
25	废气	DA024	熔铸工序1#、2#生产线除碱工序排气筒	氧含量, 烟气流速, 烟气温度,	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			筒	烟道截面积, 烟气量										
26	废气	DA025	3#熔铸生产线除碱工序排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量	氟化物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	大气固定污染源氟化物的测定 离子选择电极法 HJ/T 67-2001	无
27	废气	DA025	3#熔铸生产线除碱工序排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				积, 烟量, 氧含量										
28	废气	DA026	熔铸工序1#熔-保炉组废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟量, 氧含量	氮氧化物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源废气氮氧化物的测定非分散红外吸收法 HJ 692-2014	无
29	废气	DA026	熔铸工序1#熔-保炉组废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面	氟化物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	大气固定污染源氟化物的测定 离子选择电极法 HJ/T 67-2001	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				积, 烟量, 氧含量										
30	废气	DA026	熔铸工序1#熔-保炉组废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟量, 氧含量	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无
31	废气	DA027	熔铸工序2#熔-保炉组废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面	氮氧化物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源废气氮氧化物的测定非分散红外吸收法 HJ 692-2014	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				积, 烟气量, 氧含量										
32	废气	DA027	熔铸工序2#熔-保炉组废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量	氟化物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	大气固定污染源氟化物的测定 离子选择电极法 HJ/T 67-2001	无
33	废气	DA027	熔铸工序2#熔-保炉组废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				积, 烟量, 氧含量										
34	废气	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟量, 氧含量	氮氧化物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源废气氮氧化物的测定非分散红外吸收法 HJ 692-2014	无
35	废气	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面	氟化物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	大气固定污染源氟化物的测定 离子选择电极法 HJ/T 67-2001	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				积, 烟量, 氧含量										
36	废气	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟量, 氧含量	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无
37	废气	DA029	燃油锅炉废气烟囱	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面	林格曼黑度	手工					连续采样, 至少3个	1次/月	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				积, 烟气量, 氧含量										
38	废气	DA029	燃油锅炉废气烟囱	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量	氮氧化物	手工					连续采样, 至少3个	1次/月	固定污染源废气氮氧化物的测定非分散红外吸收法 HJ 692-2014	无
39	废气	DA029	燃油锅炉废气烟囱	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面	二氧化硫	手工					连续采样, 至少3个	1次/月	固定污染源废气二氧化硫的测定非分散红外吸收法 HJ 629-2011	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				积, 烟气量, 氧含量										
40	废气	DA029	燃油锅炉废气烟囱	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量	颗粒物	手工					连续采样, 至少3个	1次/月	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	无
41	废气	厂界		温度, 气压, 风速, 风向	氟化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	大气固定污染源氟化物的测定 离子选择电极法 HJ/T 67-2001	
42	废气	厂界		温	二氧化硫	手工					非连续采样	1次/季	固定污染源排气	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				度, 气压, 风速, 风向							至少 3 个		中二氧化硫的测定 碘量法 HJ/T 56-2000	
43	废气	厂界		温度, 气压, 风速, 风向	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
44	废水	DW001	南铝废水一站排放口	流量	pH 值	手工					瞬时采样至少 4 个瞬时样	1 次/季	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	无
45	废水	DW001	南铝废水一站排放口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样至少 4 个瞬时样	1 次/季	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	无
46	废水	DW001	南铝废水一站	流量	化学需氧量	自动	是	COD 自动监测仪	南铝废水处理一站排	是	瞬时采样至少 4 个瞬时样	1 次/6 小时	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			排放口						放口					
47	废水	DW001	南铝废水一站排放口	流量	氨氮 (NH ₃ -N)	手工					瞬时采样至少4个瞬时样	1次/季	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	无
48	废水	DW001	南铝废水一站排放口	流量	氟化物 (以F ⁻ 计)	手工					瞬时采样至少4个瞬时样	1次/季	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB 7484-87	无
49	废水	DW001	南铝废水一站排放口	流量	石油类	手工					瞬时采样至少4个瞬时样	1次/季	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 (HJ637-2018)	无
50	废水	DW002	南铝废水处理二站排放口	流量	pH值	手工					瞬时采样至少4个瞬时样	1次/季	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	无
51	废水	DW002	南铝废水处理	流量	悬浮物	手工					瞬时采样至少4个瞬时样	1次/季	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			二站排放口											
52	废水	DW002	南铝废水处理二站排放口	流量	化学需氧量	手工					瞬时采样至少4个瞬时样	1次/季	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	无
53	废水	DW002	南铝废水处理二站排放口	流量	氨氮 (NH ₃ -N)	手工					瞬时采样至少4个瞬时样	1次/季	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	无
54	废水	DW002	南铝废水处理二站排放口	流量	氟化物 (以F ⁻ 计)	手工					瞬时采样至少4个瞬时样	1次/季	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB 7484-87	无
55	废水	DW002	南铝废水处理二站排放口	流量	石油类	手工					瞬时采样至少4个瞬时样	1次/季	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 (HJ637-2018)	无

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			口											

监测质量保证与质量控制要求：

监测质量保证与质量控制要求应符合 HJ 819、HJ/T373 中相关规定，建立质量体系，包括监测机构、人员、仪器设备、监测活动质量控制与质量保证等，使用标准物质、空白试验、平行样测定、加标回收率测定等质控方法。委托第三方检（监）测机构开展自行监测的，不用建立监测质量体系，但应对其资质进行确认

监测数据记录、整理、存档要求：

手工监测的记录：应当定期记录开展手工监测的日期、时间、污染物排放口和监测点位、监测方法、监测仪器及型号、采样方法、监测结果等，并建立台账记录报告；监测数据整理与存档设计记录表格、对监测过程的关键信息予以记录，整理并存档，记录形式为电子版和纸质版同时记录，保存时间不少于三年

（二）环境管理台账记录

表 15 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	治理设施名称、编码、设施规格型号、相关参数（包括参数名称、设计值、单位）等。	发生变化时记录	电子台账+纸质台账	台账保存时间不少于 5 年
2	基本信息	1.记录排污单位基本信息；2.生产设施名称、编码、设施规格型号、相关参数、设计生产能力等； 3.治理设施名称、编码、设施规格型号、相关参数等；	有变更时进行记录并报有关部门	电子台账+纸质台账	台账保存时间不少于 5 年
3	监测记录信息	有组织废气主要排放口：记录监测系统运行情况、系	按班次记录	电子台账+纸质	台账保存时间不少

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		统校准、校验等。		台账	于5年
4	监测记录信息	1.有组织废气手工监测：记录采样日期、样品数量、采样方法、采样人姓名、监测结果等； 2.无组织废气：记录采样日期、采样点位数量、各点位样品数量、采样方法、采样人姓名、监测结果等； 3.废水记录：记录采样日期、采样点位数量、各点位样品数量、采样方法、采样人姓名、监测结果等	按监测频次记录	电子台账+纸质台账	台账保存时间不少于5年
5	其他环境管理信息	各生产单元主要生产设施的累计生产时间、生产负荷、主要产品产量、原辅料、燃料及电量的采购与使用情况等信息	生产工况按班次记录；原辅料采购信息按批次记录。	电子台账+纸质台账	台账保存时间不少于5年
6	其他环境管理信息	1.污染治理设施故障期间：记录故障设施、故障原因、故障期间污染物排放浓度以及应对措施。； 2.特殊时段管记录：重污染天气应对期间和冬防期间等特殊时段管理要求、执行情况等；非正常工况： 3.非正常工况时间、事件原因、是否报告、应对措施，按生产设施与污染治理设施填写具体情况。	故障期间按实际情况记录；特殊时段正常生产记录频次一致，停产的对起始和结束当天进行一次记录；非正常期间按工况期记录	电子台账+纸质台账	台账保存时间不少于5年
7	污染治理措施运行管理信息	记录有组织废气和废水治理设施的运行情况、运行参数、加药记录等；记录无组织废气控制措施运行参数（包括物料堆高、洒水次数、密闭情况等）	有组织废气和废水按班次记录，无组织废气按1次/天。	电子台账+纸质台账	台账保存时间不少于5年

（三）执行（守法）报告

表 16 执行（守法）报告信息表

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
1	季报	<p>排污许可证季度执行报告（上一季度）编制内容至少包括年度执行报告编制内容中的污染物的实际排放量核算信息、合规判定分析说明及超标排放或污染防治设施异常的情况说明。</p> <p>季度报告于每年4月15日、7月15日、10月15日之前上报，对于持证不足一个月的，该报告周期内可不上报季度执行报告，纳入下一季度执行报告。通过排污许可平台填报执行报告，同时向有排污许可证核发权的环保部门提交通过平台印制的经排污单位法定代表人或实际负责人签字并加盖公章的书面执行报告。</p>	第一季度：04-15；第二季度：07-15；第三季度：10-15	1. 如有其他紧急需要上报的信息，企业应配合环保部门完成上报。2、其他内容参照《排污单位环境管理台账及排污许可证执行报告技术规范 总则（试行）》HJ944-2018。3、其他报告要求按照《排污许可管理办法（试行）》执行。
2	年报	<p>年度执行报告：1、基本生产信息；2、遵守法律法规情况；3、污染防治设施运行情况；4、自行监测情况；5、台帐管理情况；6、实际排放情况及达标判定分析；7、排污费（环境保护税）缴纳情况；8、信息公开情况；9、企业内部环境管理体系建设与运行情况；10、其他排污许可证规定的内容执行情况；11、其他需要说明的问题；12、结论。</p> <p>年度执行报告于次年1月底之前上报，对于持证时间不足3个月的，当年可不上报年度执行报告，排污许可执行情况纳入下一年度执行报告。通过排污许可平台填报执行报告，同时向有排污许可证核发权的环保部门提交通过平台印制的经排污单位法定代表人或实际负责人签字并加盖公章的书面执行报告。</p>	01-15	1. 如有其他紧急需要上报的信息，企业应配合环保部门完成上报。2、其他内容参照《排污单位环境管理台账及排污许可证执行报告技术规范 总则（试行）》HJ944-2018。3、其他报告要求按照《排污许可管理办法（试行）》执行。

（四）信息公开

表 17 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	全国排污许可证管理信息平台、及其他便于公众知晓的	1、企业提交执行报告之后；2、法律、法规另有规定的，从其	1、季度及年度执行报告中的相关内容；2、按照排污许可证管理要求，应当公开的其他内容	按照《企事业单位环境信息公开办法》和《排污许可管理办

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
	方式	规定;		法(试行)》执行

(五) 其他控制及管理要求

大气环境管理要求
/
水环境管理要求
/
土壤污染防治要求
1. 严格控制有毒有害物质排放,并按年度向生态环境主管部门报告排放情况;2. 建立土壤污染隐患排查制度,保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散;3. 制定、实施自行监测方案,并将监测数据报生态环境主管部门(可通过全国排污许可证管理信息平台或全国污染源监测信息管理与共享系统等途径报送)。
固体废物污染环境防治要求
1. 记录固体废物产生、贮存、利用、处置的种类及数量(含委托利用处置和自行利用处置);2. 属于一般工业固体废物的,其贮存场、处置场应符合 GB18599 的相关要求;采用库房、包装容器贮存的,应满足相应的防尘、防水、防漏环境保护要求;3. 属于危险废物的,其贮存应符合 GB18597 的相关要求,并委托具有危险废物经营许可证的单位进行利用处置或按照 GB18484 等相关标准及技术规范要求自行利用处置;危险废物应按照规定严格执行危险废物转移联单制度。
其他控制及管理要求
无

七、许可证变更、延续记录

表 18 许可证变更、延续记录表

重新申请/变更/延续时间	内容/事由	重新申请/变更/延续前证书编号
重新申请, 2022-01-19	根据实际排放情况, 核算了 SO ₂ 的排放总量, 并获得环保主管部门相应批文	91350000158143319Q001P
重新申请, 2021-09-02	除原有已申请排污许可的电解铝归属于铝冶炼行业外, 另需增加申请排污许可的南铝其余工序均归入铝压延加工	91350000158143319Q001P

注: 1. 在排污许可证有效期内, 排污单位的名称、注册地址、法定代表人或者实际负责人等基本信息或排污口位置、排放去向、排放浓度、排放量等许可事项发生变化的, 以及进行新改扩建项目, 应提出变更申请。

2. 国家或地方污染物排放标准等发生变化时, 核发机关应主动通知排污单位进行变更, 排污单位在接到通知后二十日内申请变更。

八、其他许可内容

/

排污许可证

副本

第二册



证书编号：91350000158143319Q001P

单位名称：福建省南平铝业股份有限公司

注册地址：福建省南平市工业路 65 号

行业类别：铝压延加工，铝冶炼，工业炉窑

生产经营场所地址：福建省南平市工业路 65 号

统一社会信用代码：91350000158143319Q

法定代表人（主要负责人）：李翔

技术负责人：程碧权

固定电话：0599-8737166 移动电话：13950600817

有效期限：自 2021 年 09 月 02 日起至 2026 年 09 月 01 日止

发证机关：（公章）南平市生态环境局

发证日期：2021 年 09 月 02 日

九、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表 19 主要产品及产能信息表

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
1	主体工程	铝挤压生产线	铝压延加工	铝挤压机	MF0012	设计生产能力	6.3	MN			铝挤压型材	8	万 t/a	7200		
				铝挤压机	MF0013	设计生产能力	10	MN								
				铝挤压机	MF0014	设计生产能力	10	MN								
				铝挤压机	MF0015	设计生产能力	10	MN								
				铝挤压机	MF0016	设计生产能力	10	MN								
				铝挤压机	MF0017	设计生产能力	10	MN								
				铝挤压机	MF0018	设计生产能力	10	MN								
				铝挤压机	MF0019	设计生产能力	16	MN								

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				铝挤压机	MF0020	设计生产能力	16	MN								
				铝挤压机	MF0021	设计生产能力	16	MN								
				铝挤压机	MF0022	设计生产能力	16	MN								
				铝挤压机	MF0023	设计生产能力	25	MN								
				铝挤压机	MF0024	设计生产能力	26	MN								
				铝挤压机	MF0025	设计生产能力	27	MN								
				铝挤压机	MF0026	设计生产能力	32	MN								
				铝挤压机	MF0027	设计生产能力	36	MN								
				铝挤压机	MF0028	设计生产能力	36	MN								
				铝挤压机	MF0029	设计生产能力	38	MN								
				铝挤压机	MF0030	设计生产能力	40	MN								
				铝挤压机	MF0031	设计生产能力	55	MN								

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
	主体工程	铝渣回收	铝渣回收	回转炉	MF0032	设计生产能力	5	t/h		处理铝灰量	2380	t/a	2840			
				回转炉	MF0033	设计生产能力	5	t/h								
主体工程	熔炼	铝熔铸	倾翻式矩形保温炉	MF0037	容积	25	t		铝圆铸锭	170000	t/a	7200				
			倾翻式矩形保温炉	MF0038	容积	25	t									
			倾翻式矩形保温炉	MF0040	容积	35	t									
			倾翻式矩形保温炉	MF0044	容积	35	t									
			倾翻式矩形熔炼炉	MF0034	容积	25	t									
			倾翻式矩形熔炼炉	MF0035	容积	25	t									
			倾翻式矩形熔	MF0036	容积	25	t									

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
				炼炉													
				倾翻式矩形熔炼炉	MF0039	容积	35	t									
				倾翻式矩形熔炼炉	MF0043	容积	25	t									
				倾翻式矩形熔炼炉	MF0045	容积	35	t									
				转盘式除碱设施	MF0041	面积	5	m ²									
				转盘式除碱设施	MF0042	面积	5	m ²									
主体工程	铝件钝化生产线	前处理	酸洗槽	MF0046	容积	10	m ³										
			酸洗槽	MF0047	容积	10	m ³										
			酸洗槽	MF0048	容积	10	m ³										
主体工程	铝件钝化生产线	镀覆处理	1#立式粉末喷涂生产	MF0049	设计生产能力	7500	t/a			铝件制品	45000	t/a	7200				

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				线 1#喷枪												
				1#立式粉末喷涂生产线 2#喷枪	MF0050	设计生产能力	7500	t/a								
				2#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪	MF0051	设计生产能力	7500	t/a								
				2#立式粉末喷涂生产线 2#喷枪	MF0055	设计生产能力	7500	t/a								
				3#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪	MF0056	设计生产能力	7500	t/a								
				3#立式粉末喷	MF0057	设计生产能力	7500	t/a								

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
主体工程	铝件化学氧化生产线	镀覆处理	涂生产线 2#喷枪							铝件制品	24000	t/a	7200			
			固化炉	MF0052	容积	3.6	m3									
			固化炉	MF0053	容积	3.6	m3									
			固化炉	MF0054	容积	3.6	m3									
			燃油锅炉	MF0060	设计生产能力	1.5	t/h									
			氧化着色 A 线	MF0058	设计生产能力	12000	t/a									
			氧化着色 C 线	MF0059	设计生产能力	12000	t/a									

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
1	原料单元	氧化铝贮运系统	氧化铝、载氟氧化铝仓	MF0003	面积	7500	平方			电解铝	7.5	万 t/a	8760		
2	电解质处理单元	电解质处理系统	电解质破碎机	MF0002	规模	20	t/h			电解铝	7.5	万 t/a	8760		

3	阳极组装及残极处理单元	阳极组装及残极处理系统	残极压脱机	MF0008	规模	20	组. 阳极/h		电解铝	7.5	万 t/a	8760		
			磷铁环压脱机	MF0009	规模	20	组. 阳极/h							
			中(工)频感应炉	MF0010	规模	1	t/h							
4	电解单元	熔盐电解法	电解槽组	MF0005	电流强度	250	kA		电解铝	7.5	万 t/a	8760		

(二) 主要原辅材料及燃料

表 20 主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类 (1)	名称 (2)	年最大使用量	计量单位 (3)	硫元素占比 (%)	有毒有害成分及占比 (%) (4)	其他信息
原料及辅料							
1	辅料	AlCr3	2610	t/a	0	0	
2	辅料	AlCu40	900	t/a	0	0	
3	辅料	AlMn10	420	t/a	0	0	
4	辅料	AlSi20	2900	t/a	0	0	
5	辅料	AlTi5B1 线杆	255	t/a	0	0	
6	辅料	覆盖剂 (冰晶石)	500	t/a	0	0	
7	辅料	无铬皮膜剂	26.55	t/a	0	0	
8	辅料	锌锭	250	t/a	0	0	
9	辅料	重熔用镁锭	1140	t/a	0	0	
10	原料	电解铝液	37000	t/a	0	0	

11	原料	返回铝边角废料	27800	t/a	0	0	
12	原料	环氧聚酯粉末	588	t/a	0	0	
13	原料	铝合金锭	41200	t/a	0	0	
14	原料	重熔用铝锭	37800	t/a	0	0	
燃料							
序号	燃料名称	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	热值 (MJ/kg、MJ/m ³)	年最大使用量 (万 t/a、万 m ³ /a)	其他信息
1	柴油	/	0.2	/	42.652	0.025	
2	天然气	/	0.003	/	25.531	299.5508	

序号	种类 (1)	名称 (2)	年最大使用量	计量单位 (3)	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息
原料及辅料							
1	辅料	氟化铝	1500	t/a	氟元素	62	
2	辅料	阳极炭块	35250	t/a			
3	原料	氧化铝	14.2875	万 t/a			
燃料							
序号	燃料名称	灰分 (%)	硫分 (%) 或总硫 (mg/m ³)	挥发分 (%)	热值 (MJ/kg 或 MJ/m ³)	年最大使用量 (万 t/a、万 m ³ /a)	其他信息
1	电	0	0	0	0	100000	单位为万 kwh
2	天然气	/	1	/	38.25	276	

(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 21 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染防治设施					有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
1	MF0032	回转炉	铝渣回收工序	颗粒物	有组织	TA012	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA011	铝渣回收工序排气筒	是	一般排放口	无
2	MF0033	回转炉	铝渣回收工序	颗粒物	有组织	TA012	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA011	铝渣回收工序排气筒	是	一般排放口	无
3	MF0049	1#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪	1#立式喷涂生产线 1#喷枪	颗粒物	有组织	TA013	其他废气收集处理系统	直排	是	无	DA012	1#立式喷涂生产线 1#喷枪粉尘废气排气筒	是	一般排放口	无
4	MF0050	1#立式粉末喷涂生产线 2#喷枪	1#立式喷涂生产线 2#喷枪	颗粒物	有组织	TA014	其他废气收集处理系统	直排	否	无	DA013	1#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气筒	是	一般排放口	无
5	MF0051	2#立式粉末喷涂生产	2#立式粉末喷涂生产	颗粒物	有组织	TA015	其他废气收集处理系统	直排	否	无	DA014	2#立式粉末喷涂生产	是	一般排放口	无

序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染防治设施					有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
		线 1#喷枪	线 1#喷枪									线 1#喷枪废气排气筒			
6	MF0052	固化炉	1#立式喷涂生产线固化炉废气	颗粒物	有组织	TA016	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA015	1#立式喷涂生产线固化炉废气排气筒	是	一般排放口	无
7	MF0053	固化炉	2#立式喷涂生产线固化炉废气	颗粒物	有组织	TA017	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA016	2#立式喷涂生产线固化炉废气排气筒	是	一般排放口	无
8	MF0054	固化炉	3#立式喷涂生产线固化炉废气	颗粒物	有组织	TA018	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA017	3#立式喷涂生产线固化炉废气排气筒	是	一般排放口	无
9	MF0055	2#立式粉末喷涂生产线 2#喷	2#立式粉末喷涂生产线 2#喷	颗粒物	有组织	TA019	其他废气收集处理系统	直排	否	无	DA018	2#立式粉末喷涂生产线 2#喷	是	一般排放口	无

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
		枪	枪废气									枪废气排气筒			
10	MF0056	3#立式粉末喷涂生产线1#喷枪	3#立式粉末喷涂生产线1#喷枪废气	颗粒物	有组织	TA020	其他废气收集处理系统	直排	否	无	DA019	3#立式粉末喷涂生产线1#喷枪废气排气筒	是	一般排放口	无
11	MF0032	回转炉	铝渣回收工序	颗粒物	无组织										
12	MF0033	回转炉	铝渣回收工序	颗粒物	无组织										
13	MF0034	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序1#熔-保护组废气	颗粒物	无组织										
14	MF0035	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序1#熔-保护组废气	颗粒物	无组织										
15	MF0036	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序2#熔-保护组废气	颗粒物	无组织										
16	MF0039	倾翻式	熔铸工	颗粒物	无组织										

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
		矩形熔炼炉	序3#熔-保炉组废气												
17	MF0041	转盘式除碱设施	转盘式除碱设施	颗粒物	无组织										
18	MF0042	转盘式除碱设施	转盘式除碱设施	颗粒物	无组织										
19	MF0043	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序2#熔-保炉组废气	颗粒物	无组织										
20	MF0045	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序3#熔-保炉组废气	颗粒物	无组织										
21	MF0057	3#立式粉末喷涂生产线2#喷枪	3#立式粉末喷涂生产线2#喷枪废气	颗粒物	有组织	TA021	其他废气收集处理系统	直排	否	无	DA020	3#立式粉末喷涂生产线2#喷枪废气排气筒	是	一般排放口	无
22	MF0046	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA022	其他废气收集处理	直排	否	无	DA021	1#立式喷涂生	是	一般排放口	无

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
							系统					产线酸雾废气排气筒1			
23	MF0046	酸洗槽	酸洗	氟化氢	有组织	TA022	其他废气收集处理系统	直排	否	无	DA021	1#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒1	是	一般排放口	无
24	MF0047	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA017	其他废气收集处理系统	直排	否	无	DA022	3#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	是	一般排放口	无
25	MF0047	酸洗槽	酸洗	氟化氢	有组织	TA017	其他废气收集处理系统	直排	否	无	DA022	3#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	是	一般排放口	无
26	MF0048	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA023	其他废气收集处理系统	直排	否	无	DA023	2#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	是	一般排放口	无

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
												1			
27	MF0048	酸洗槽	酸洗	氟化氢	有组织	TA023	其他废气收集处理系统	直排	否	无	DA023	2#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒1	是	一般排放口	无
28	MF0041	转盘式除碱设施	转盘式除碱设施	颗粒物	有组织	TA024	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA024	熔铸工序1#、2#生产线除碱工序排气筒	是	一般排放口	无
29	MF0041	转盘式除碱设施	转盘式除碱设施	氟化物	有组织	TA024	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA024	熔铸工序1#、2#生产线除碱工序排气筒	是	一般排放口	无
30	MF0042	转盘式除碱设施	3#熔铸生产线除碱工序	颗粒物	有组织	TA025	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA025	3#熔铸生产线除碱工序排气筒	是	一般排放口	无
31	MF0042	转盘式	3#熔铸	氟化物	有组织	TA025	除尘系统	袋式除尘	否	无	DA025	3#熔铸	是	一般排	无

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
		除碱设施	生产线除碱工序					器				生产线除碱工序排气筒		放口	
32	MF0034	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序1#熔-保炉组废气	颗粒物	有组织	TA026	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA026	熔铸工序1#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
33	MF0034	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序1#熔-保炉组	氮氧化物	有组织	TA026	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA026	熔铸工序1#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
34	MF0034	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序1#熔-保炉组	氟化物	有组织	TA026	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA026	熔铸工序1#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
35	MF0035	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序1#熔-保炉组	颗粒物	有组织	TA026	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA026	熔铸工序1#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
36	MF0035	倾翻式	熔铸工	氮氧化	有组织	TA026	除尘系统	袋式除尘	否	无	DA026	熔铸工	是	主要排	无

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
		矩形熔炼炉	序1#熔-保炉组	物				器				序1#熔-保炉组废气排气筒		放口	
37	MF0035	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序1#熔-保炉组	氟化物	有组织	TA026	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA026	熔铸工序1#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
38	MF0036	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序2#熔-保炉组废气	颗粒物	有组织	TA027	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA027	熔铸工序2#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
39	MF0036	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序2#熔-保炉组	氮氧化物	有组织	TA027	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA027	熔铸工序2#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
40	MF0036	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序2#熔-保炉组	氟化物	有组织	TA027	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA027	熔铸工序2#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
41	MF0037	倾翻式	熔铸工	颗粒物	有组织	TA026	除尘系统	袋式除尘	是	无	DA026	熔铸工	是	主要排	无

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
		矩形保温炉	序1#熔-保炉组废气					器				序1#熔-保炉组废气排气筒		放口	
42	MF0037	倾翻式矩形保温炉	熔铸工序1#熔-保炉组	氮氧化物	有组织	TA026	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA026	熔铸工序1#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
43	MF0037	倾翻式矩形保温炉	熔铸工序1#熔-保炉组	氟化物	有组织	TA026	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA026	熔铸工序1#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
44	MF0038	倾翻式矩形保温炉	熔铸工序2#熔-保炉组废气	颗粒物	有组织	TA027	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA027	熔铸工序2#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
45	MF0038	倾翻式矩形保温炉	熔铸工序2#熔-保炉组	氮氧化物	有组织	TA027	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA027	熔铸工序2#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
46	MF0038	倾翻式	熔铸工	氟化物	有组织	TA027	除尘系统	袋式除尘	否	无	DA027	熔铸工	是	主要排	无

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
		矩形保温炉	序2#熔-保炉组					器				序2#熔-保炉组废气排气筒		放口	
47	MF0039	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序3#熔-保炉组废气	颗粒物	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
48	MF0039	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序3#熔-保炉组废气	氮氧化物	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
49	MF0039	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序3#熔-保炉组废气	氟化物	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
50	MF0040	倾翻式矩形保温炉	熔铸工序3#熔-保炉组	颗粒物	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
51	MF0040	倾翻式	熔铸工	氮氧化	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘	否	无	DA028	熔铸工	是	主要排	无

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
		矩形保温炉	序3#熔-保炉组废气	物				器				序3#熔-保炉组废气排气筒		放口	
52	MF0040	倾翻式矩形保温炉	熔铸工序3#熔-保炉组废气	氟化物	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
53	MF0060	燃油锅炉	燃油锅炉	颗粒物	有组织	TA029	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA029	燃油锅炉废气烟囱	是	一般排放口	无
54	MF0060	燃油锅炉	燃油锅炉	二氧化硫	有组织	TA029	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA029	燃油锅炉废气烟囱	是	一般排放口	无
55	MF0060	燃油锅炉	燃油锅炉	氮氧化物	有组织	TA029	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA029	燃油锅炉废气烟囱	是	一般排放口	无
56	MF0060	燃油锅炉	燃油锅炉	林格曼黑度	有组织	TA029	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA029	燃油锅炉废气烟囱	是	一般排放口	无
57	MF0043	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序2#熔-保炉组废气	颗粒物	有组织	TA027	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA027	熔铸工序2#熔-保炉组废气排	是	主要排放口	无

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
												气筒			
58	MF0043	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序2#熔-保炉组	氮氧化物	有组织	TA027	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA027	熔铸工序2#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
59	MF0043	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序2#熔-保炉组	氟化物	有组织	TA027	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA027	熔铸工序2#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
60	MF0044	倾翻式矩形保温炉	熔铸工序3#熔-保炉组废气	颗粒物	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
61	MF0044	倾翻式矩形保温炉	熔铸工序3#熔-保炉组废气	氮氧化物	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
62	MF0044	倾翻式矩形保温炉	熔铸工序3#熔-保炉组废气	氟化物	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排	是	主要排放口	无

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
63	MF0045	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序3#熔-保炉组废气	颗粒物	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘器	是	无	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
64	MF0045	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序3#熔-保炉组废气	氮氧化物	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无
65	MF0045	倾翻式矩形熔炼炉	熔铸工序3#熔-保炉组废气	氟化物	有组织	TA028	除尘系统	袋式除尘器	否	无	DA028	熔铸工序3#熔-保炉组废气排气筒	是	主要排放口	无

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	MF0005	电解槽组	电解槽组	二氧化硫, 颗粒物, 氟化物	有组织	TA002	密闭罩集气+氧化铝吸附干法净化	是		DA002	电解烟囱2	是	主要排放口	

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
							技术							
2	MF0003	氧化铝、载氟氧化铝仓	物料堆存	颗粒物, 二氧化硫, 氟化物	无组织	TA004	氧化铝、氟化盐等粉料物料均在库房、筒仓等封闭贮存, 同时在拆袋处设置集气罩、布袋除尘设施	是						
3	MF0008	残极压脱机	阳极组装及残极处理	颗粒物	有组织	TA008	袋式除尘器	是	/	DA007	残级压脱机布袋排放口	是	一般排放口	
4	MF0009	磷铁环压脱机	阳极组装及残极处理	颗粒物	有组织	TA009	袋式除尘器	是	/	DA008	磷铁环压脱机排放口	是	一般排放口	
5	MF0010	中(工)频感应炉	阳极组装及残极处理	颗粒物	有组织	TA010	袋式除尘器	是	/	DA009	中频炉排放口	是	一般排放口	
6	MF0002	电解质破碎机	电解质破碎	颗粒物	有组织	TA011	袋式除尘器	是	/	DA010	电解质布袋排放口2	是	一般排放口	

表 22 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种	污染防治设施	排放去向	排放方式	排放规律	排放口编	排放口名	排放口设	排放口类	其他信息
----	------	------	--------	------	------	------	------	------	------	------	------

			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
1	生产废水	化学需氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), pH 值, 氟化物 (以 F ⁻ 计), 悬浮物, 石油类	TW001	生产废水预处理设施, 南铝废水处理一站	中和、沉淀、压滤	是	无	直接进入江河、湖、库等水环境	直接排放	连续排放, 流量稳定	DW001	南铝废水一站排放口	是	一般排放口-总排口	无
2	生产废水	化学需氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), pH 值, 石油类, 氟化物 (以 F ⁻ 计), 悬浮物	TW002	南铝废水处理二站	调节+中和+沉淀+砂滤	是	无	直接进入江河、湖、库等水环境	直接排放	连续排放, 流量稳定	DW002	南铝废水处理二站排放口	是	一般排放口-总排口	无

(四) 排污权使用和交易信息

根据核定, 企业初始排污权为 COD≤76.28 吨/年、氨氮≤11.44 吨/年、氮氧化物≤135.4 吨/年、二氧化硫≤460 吨/年。

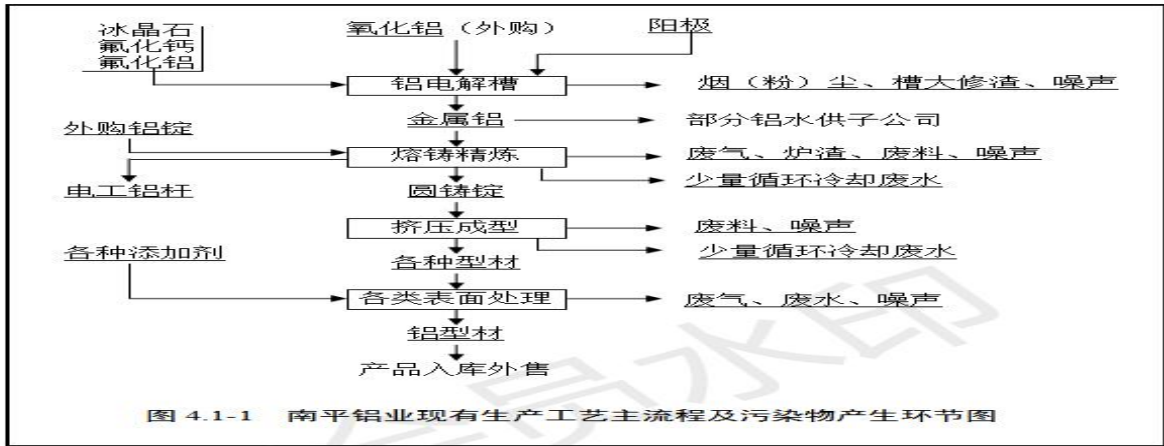
注: 如发生排污权交易, 需要载明; 如果未发生交易, 无需载明。

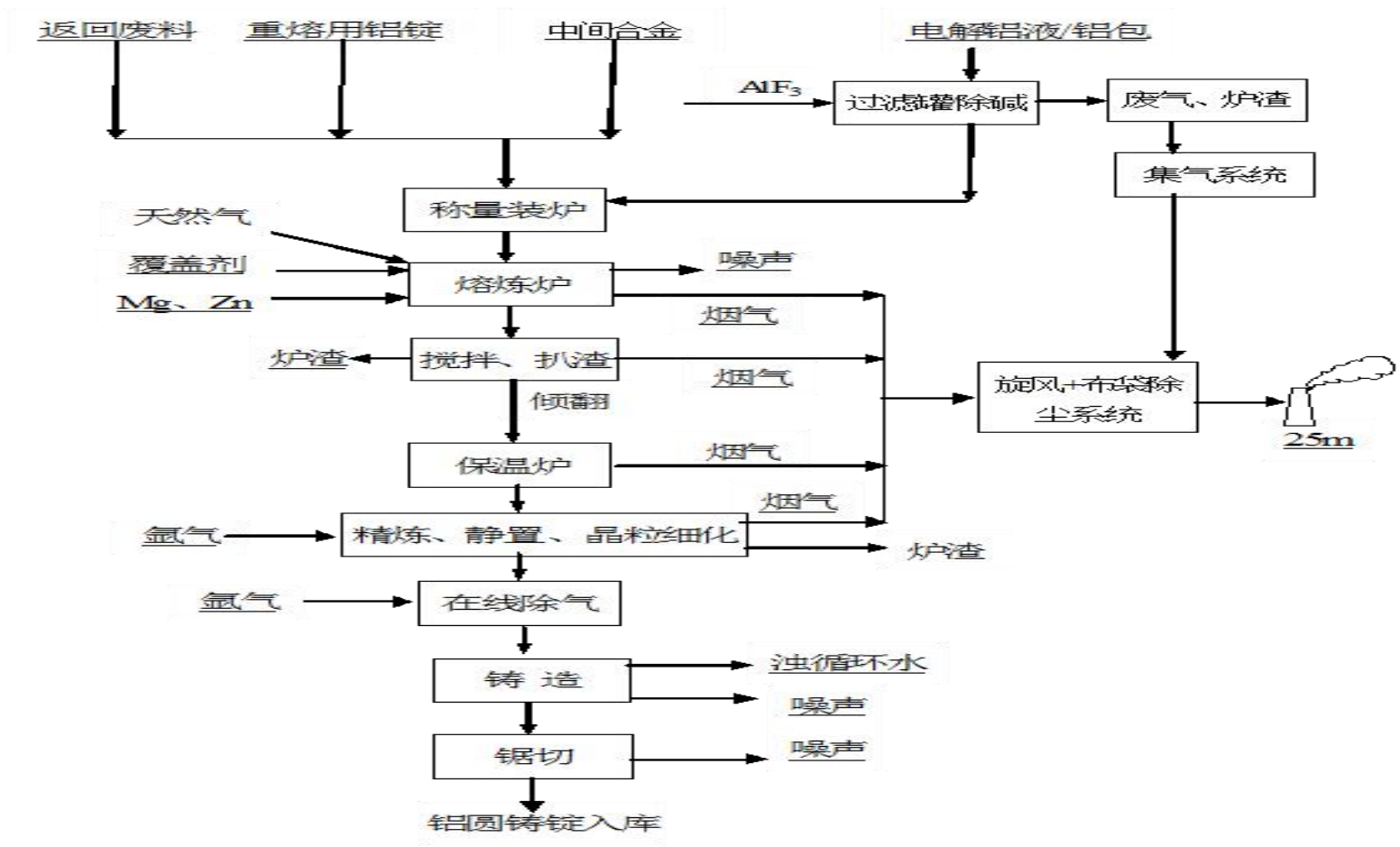
十、补充登记信息

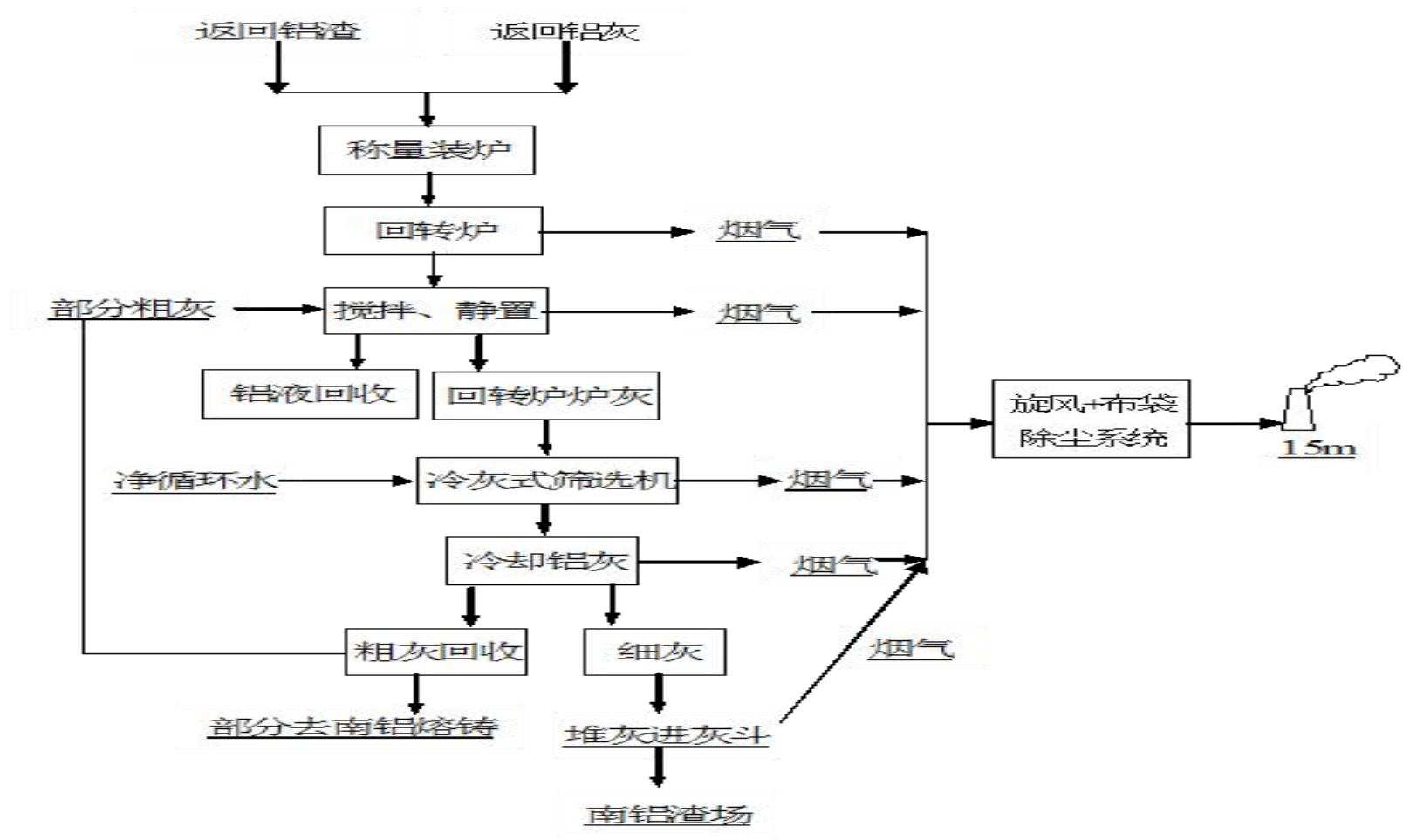
其他需要说明的信息

--

十一、附图和附件







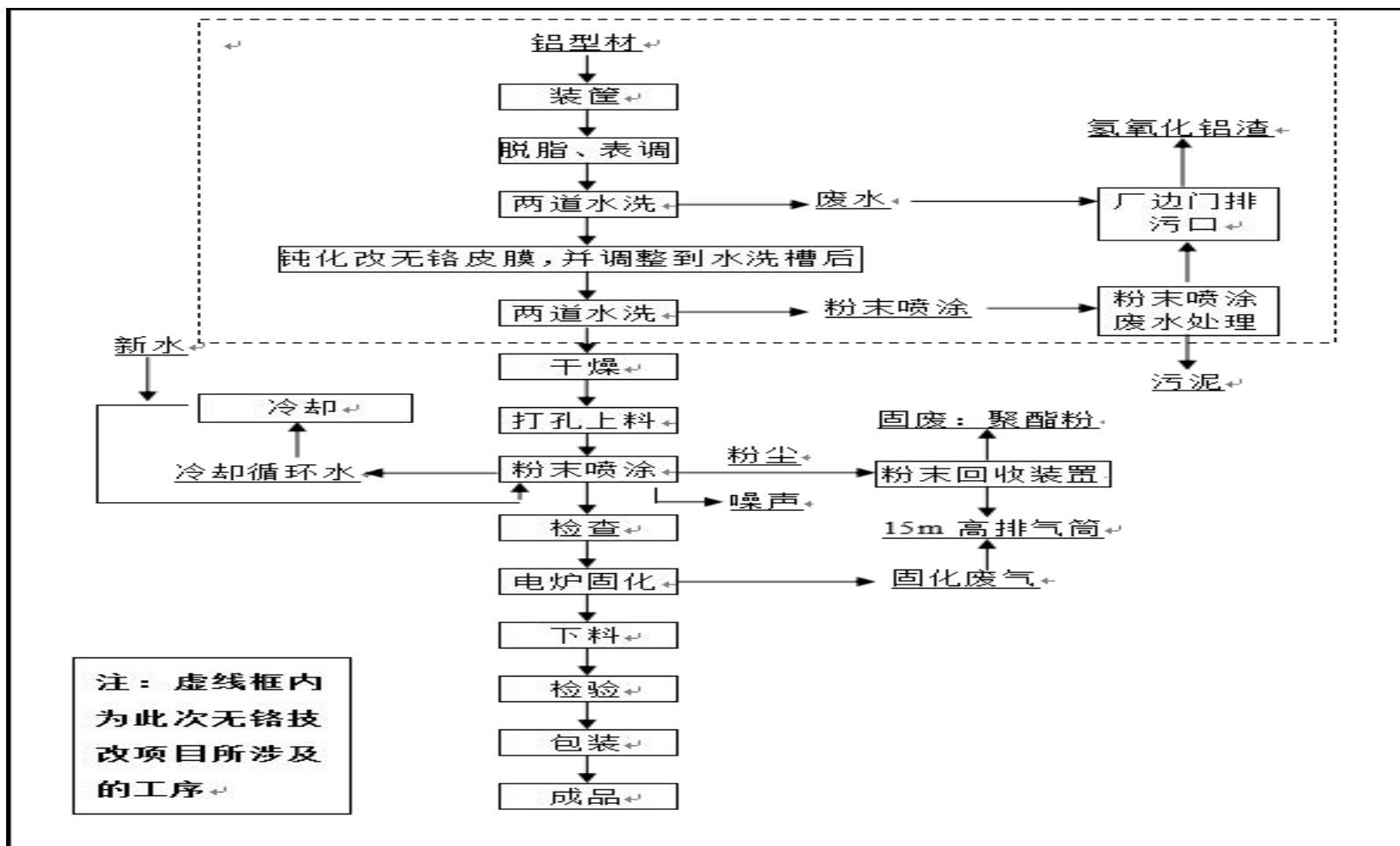


图1 生产工艺流程图

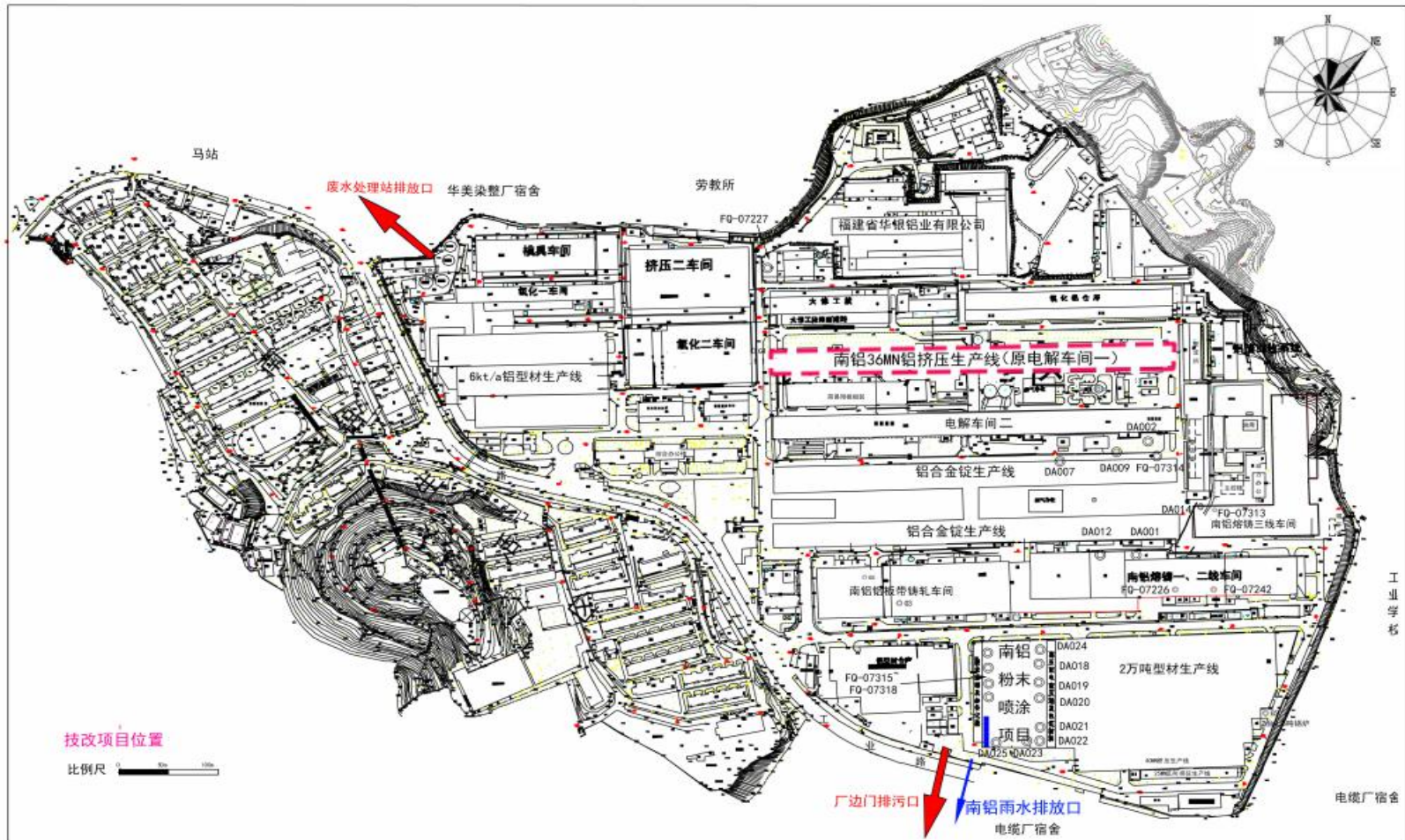


图2 生产厂区总平面布置图

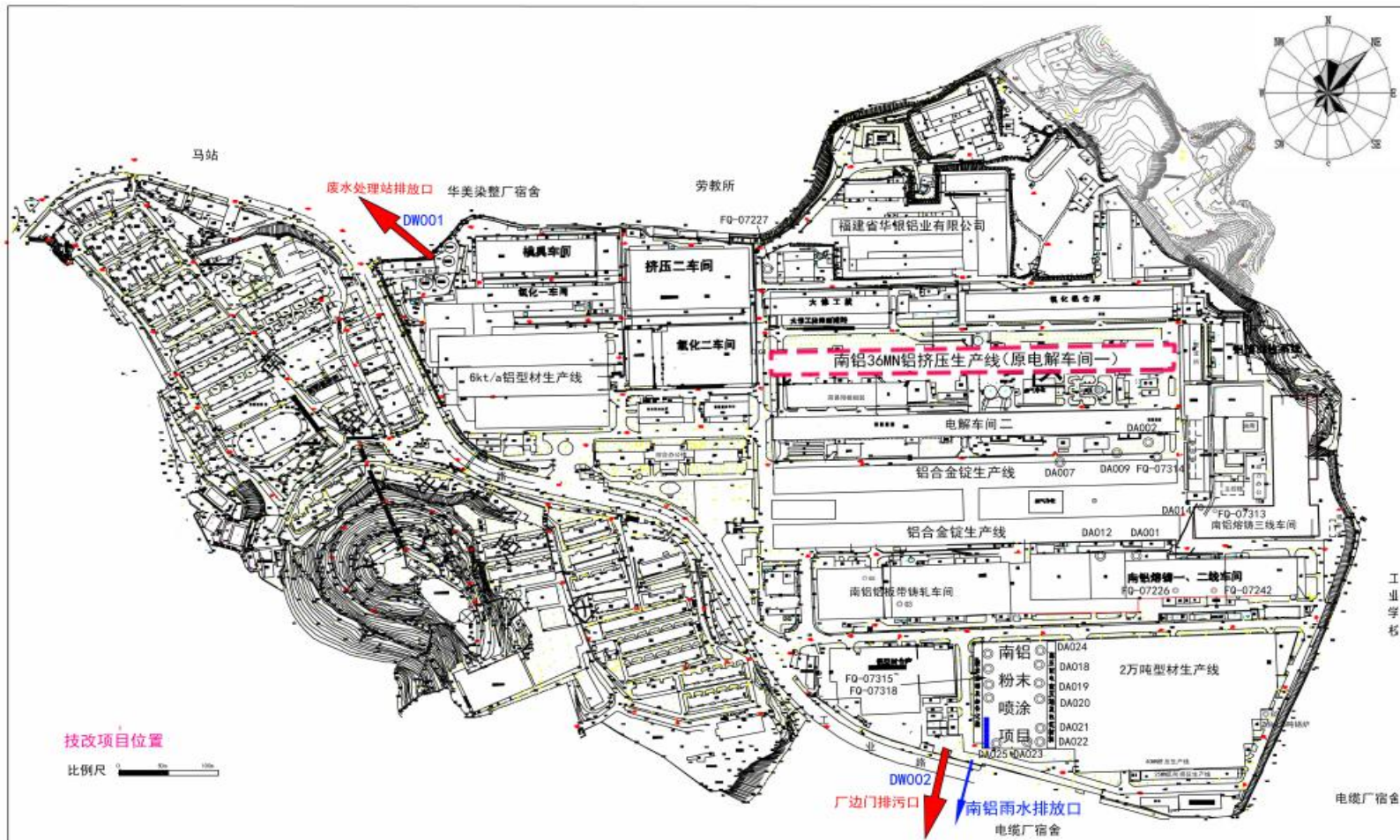


图3 监测点位示意图

排污许可编码对照表

1 生产设施编码对照表

生产设施许可编号	生产设施企业内部编号	生产设施名称	主要生产单元名称	主要工艺名称
MF0002	MF0011	电解质破碎机	电解质处理单元	电解质处理系统
MF0003	MF0003	氧化铝、载氟氧化铝仓	原料单元	氧化铝贮运系统
MF0005	MF0002	电解槽组	电解单元	熔盐电解法
MF0008	MF0007	残极压脱机	阳极组装及残极处理单元	阳极组装及残极处理系统
MF0009	MF0008	磷铁环压脱机	阳极组装及残极处理单元	阳极组装及残极处理系统
MF0010	MF0009	中（工）频感应炉	阳极组装及残极处理单元	阳极组装及残极处理系统
MF0012	MF0021	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0013	MF0022	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0014	MF0023	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0015	MF0024	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0016	MF0025	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0017	MF0026	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0018	MF0027	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0019	MF0028	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0020	MF0029	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0021	MF0030	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0022	MF0031	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0023	MF0032	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0024	MF0033	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0025	MF0034	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0026	MF0035	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0027	MF0036	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0028	MF0037	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0029	MF0038	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0030	MF0039	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0031	MF0040	铝挤压机	铝挤压生产线	铝压延加工
MF0032	MF0019	回转炉	铝渣回收	铝渣回收
MF0033	MF0020	回转炉	铝渣回收	铝渣回收
MF0034	MF0012	倾翻式矩形熔炼炉	熔炼	铝熔铸
MF0035	MF0013	倾翻式矩形熔炼炉	熔炼	铝熔铸
MF0036	MF0014	倾翻式矩形熔炼炉	熔炼	铝熔铸

		炉		
MF0037	MF0015	倾翻式矩形保温炉	熔炼	铝熔铸
MF0038	MF0016	倾翻式矩形保温炉	熔炼	铝熔铸
MF0039	MF0017	倾翻式矩形熔炼炉	熔炼	铝熔铸
MF0040	MF0018	倾翻式矩形保温炉	熔炼	铝熔铸
MF0041	MF0048	转盘式除碱设施	熔炼	铝熔铸
MF0042	MF0049	转盘式除碱设施	熔炼	铝熔铸
MF0043	MF0056	倾翻式矩形熔炼炉	熔炼	铝熔铸
MF0044	MF0060	倾翻式矩形保温炉	熔炼	铝熔铸
MF0045	MF0061	倾翻式矩形熔炼炉	熔炼	铝熔铸
MF0046	MF0041	酸洗槽	铝件钝化生产线	前处理
MF0047	MF0042	酸洗槽	铝件钝化生产线	前处理
MF0048	MF0043	酸洗槽	铝件钝化生产线	前处理
MF0049	MF0044	1#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪	铝件钝化生产线	镀覆处理
MF0050	MF0045	1#立式粉末喷涂生产线 2#喷枪	铝件钝化生产线	镀覆处理
MF0051	MF0046	2#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪	铝件钝化生产线	镀覆处理
MF0052	MF0050	固化炉	铝件钝化生产线	镀覆处理
MF0053	MF0051	固化炉	铝件钝化生产线	镀覆处理
MF0054	MF0052	固化炉	铝件钝化生产线	镀覆处理
MF0055	MF0057	2#立式粉末喷涂生产线 2#喷枪	铝件钝化生产线	镀覆处理
MF0056	MF0058	3#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪	铝件钝化生产线	镀覆处理
MF0057	MF0059	3#立式粉末喷涂生产线 2#喷枪	铝件钝化生产线	镀覆处理
MF0058	MF0053	氧化着色 A 线	铝件化学氧化生产线	镀覆处理
MF0059	MF0054	氧化着色 C 线	铝件化学氧化生产线	镀覆处理
MF0060	MF0055	燃油锅炉	铝件化学氧化生产线	镀覆处理

2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA002	TA002	密闭罩集气+氧化铝吸附干法净化技术	
TA004	TA003	氧化铝、氟化盐等粉料物料均在库房、筒仓等封闭贮存,同时在拆袋处设置集气罩、布袋除尘设施	
TA008	TA007	袋式除尘器	
TA009	TA008	袋式除尘器	
TA010	TA009	袋式除尘器	
TA011	TA011	袋式除尘器	
TA012	TA011	除尘系统	袋式除尘器
TA013	FQ-07317	其他废气收集处理系统	直排
TA014	FQ-07318	其他废气收集处理系统	直排
TA015	TA018	其他废气收集处理系统	直排
TA016	FQ-07316	除尘系统	袋式除尘器
TA017	TA023	除尘系统	袋式除尘器
TA017	TA023	其他废气收集处理系统	直排
TA018	TA024	除尘系统	袋式除尘器
TA019	TA019	其他废气收集处理系统	直排
TA020	TA021	其他废气收集处理系统	直排
TA021	TA022	其他废气收集处理系统	直排
TA022	TA016	其他废气收集处理系统	直排
TA023	TA020	其他废气收集处理系统	直排
TA024	TA012	除尘系统	袋式除尘器
TA025	TA014	除尘系统	袋式除尘器
TA026	FQ-07226	除尘系统	袋式除尘器
TA027	FQ-07242	除尘系统	袋式除尘器
TA028	FQ-07313	除尘系统	袋式除尘器
TA029	FQ-07227	除尘系统	袋式除尘器

2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TW001	WS-07133	生产废水预处理设施,南铝废水处理一站	中和、沉淀、压滤
TW002	WS-07134	南铝废水处理二站	调节+中和+沉淀+砂滤

3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA002	FQ-07240	电解烟囱 2	主要排放口
DA007	DA005	残级压脱机布袋排放口	一般排放口
DA008	DA006	磷铁环压脱机排放口	一般排放口
DA009	DA007	中频炉排放口	一般排放口
DA010	DA008	电解质布袋排放口 2	一般排放口
DA011	DA011	铝渣回收工序排气筒	一般排放口
DA012	FQ-07317	1#立式喷涂生产线 1#喷枪粉尘废气排气筒	一般排放口
DA013	FQ-07318	1#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气筒	一般排放口
DA014	DA018	2#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪废气排气筒	一般排放口
DA015	FQ-07316	1#立式喷涂生产线 固化炉废气排气筒	一般排放口
DA016	DA024	2#立式喷涂生产线 固化炉废气排气筒	一般排放口
DA017	DA025	3#立式喷涂生产线 固化炉废气排气筒	一般排放口
DA018	DA019	2#立式粉末喷涂生产线 2#喷枪废气排气筒	一般排放口
DA019	DA021	3#立式粉末喷涂生产线 1#喷枪废气排气筒	一般排放口
DA020	DA022	3#立式粉末喷涂生	一般排放口

		产线 2#喷枪废气排气筒	
DA021	FQ-07315	1#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒 1	一般排放口
DA022	DA023	3#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	一般排放口
DA023	DA020	2#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒 1	一般排放口
DA024	DA012	熔铸工序 1#、2#生产线除碱工序排气筒	一般排放口
DA025	DA014	3#熔铸生产线除碱工序排气筒	一般排放口
DA026	FQ-07226	熔铸工序 1#熔-保炉组废气排气筒	主要排放口
DA027	FQ-07242	熔铸工序 2#熔-保炉组废气排气筒	主要排放口
DA028	FQ-07313	熔铸工序 3#熔-保炉组废气排气筒	主要排放口
DA029	FQ-07227	燃油锅炉废气烟囱	一般排放口

3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	WS-07133	南铝废水一站排放口	一般排放口-总排口
DW002	WS-07134	南铝废水处理二站排放口	一般排放口-总排口
DW002	WS-07134	南铝废水处理二站排放口	雨水排放口

4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
MF0003	MF0003	物料堆存
MF0032	MF0032	铝渣回收工序
MF0033	MF0033	铝渣回收工序
MF0034	MF0034	熔铸工序 1#熔-保炉组废气
MF0035	MF0035	熔铸工序 1#熔-保炉组废气
MF0036	MF0036	熔铸工序 2#熔-保炉组废气
MF0039	MF0039	熔铸工序 3#熔-保炉组废气
MF0040	MF0018	U3 南铝熔铸 3#生产线无组织粉尘
MF0041	MF0041	转盘式除碱设施

MF0042	MF0042	转盘式除碱设施
MF0043	MF0043	熔铸工序 2#熔-保炉组废气
MF0045	MF0045	熔铸工序 3#熔-保炉组废气